

NIBOFLOOR PU 57 – 2K

Produs și Ambalat de către Bostik GmbH, Germany

Adeziv poliuretanic bicomponent pentru lipirea podelelor din lemn masiv și stratificat sau a elementelor din lemn.

- Nu conține solvenți și apă
- Flexibil și cu setare semirigidă
- Viabilitate crescută a amestecului
- Adeziv universal pentru lemn de orice dimensiuni
- Buna menținere a coamei de adeziv
- Rezistentă înaltă la forfecare
- Interval lung de aplicare
- Ușor de întins pe suprafață
- Nu conține apă, lemnul nu se va umfla
- Setare rapidă - cca. 24ore

DOMENIU DE UTILIZARE

Adeziv universal fără solvenți și apă, bicomponent (conform DIN EN 14293), pentru plăci de parchet mozaic în fâșii și parchet conform DIN 280, scânduri din lemn și lemn bizotat, parchet stratificat sau prefinisat, parchet din lemn masiv exotic și indigen, parchet laminat cu cant înalt, blocuri din lemn RE (DIN 68702) pe șape de ciment, șape pe bază de sulfat de calciu, asfalt turnat, pardoseli din piatră, metal precum și pe suprafețele suport renovate cu materiale de șpacluit potrivite pentru parchet.

DATE TEHNICE

- Substanța de bază : poliuretan, nu conține solvenți.
- Culoare : amestec de culori maron componenta A : maro - gălbui; componenta B : maro
- Vâscozitate : ușor de întins – stabil. Masă specifică : $1,65 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$ (comp. A + comp. B)
- Raport de amestec : Componenta A : Componenta B = 9 : 1 părți din masa totală.
- Viabilitate amestec : cca. 1 oră, în funcție de temperatură.
- Timp de aplicare : 80 minute după aplicarea adezivului, în funcție de temperatură și umiditatea relativă.
- Temperatură de prelucrare : cel mai bine între + 18 °C și + 23 °C; substrat + 15 °C, umiditatea relativă a aerului nu trebuie să depășească 65 %.

- Consum de material : cca 1200 g/m² cu spatula B11 ; cca 1000 g/m² cu spatula B3

Exemplele de mai sus sunt orientative, alegerea spatulei adecvate depinde de condițiile în care se efectuează lucrările, ținându-se cont de absorbanta și gradul de planeitate al stratului suport, lungimea elementelor de parchet și profilarea existentă pe spatele acestora.

- Tratarea suprafeței : după 24 ore, în funcție de climatul interior

- Compatibilitate cu încălzirea în pardoseala: Da – cu respectarea instrucțiunilor corespunzătoare și a indicațiilor suplimentare ale Asociației Centrale a Industriei Construcțiilor din Germania.

- EMICODE : EC 1R emisii foarte joase.

- GefStoffV : Fără solvenți. Comp. A: necesită nici o protecție specială sau măsuri de precauție în folosința generală.

Comp. B : dăunătoare. Conține diphenylmethane - diisocyanate. Dăunătoare la inhalare. Iritant pentru ochi, sistemul respirator și pielea. Poate cauza sensibilizare la inhalare și la contactul cu pielea. Folosiți crema de protecție, mănuși de protecție și ochelari de protecție. Asigurați buna ventilație. Adeziv întărit respectiv comp. B întărită - nu se aplica.

ECO FLOOR / MAGAZIN WOODCORE

Adresa: Str. Bună Ziua, nr 25A, loc Cluj Napoca

Telefon: 0766 528 852 / 0766 223 849

Web: www.woodcore.ro

Bostik



DE / Bostik GmbH, An der Bundesstraße No.16
D - 33829 Borgholzhausen
Tel. 0049 05425/801-0
Fax. 0049 05425/801-140
E-mail : info@germany@bostik.de www.bostik.de

Respectați indicațiile din fișa privind siguranța și cele de pe recipient.

- Substanțe pentru curățare : Înainte de întărire - SOLVENT 300. Adezivul întărit poate fi înlăturat doar mecanic.
- Depozitarea : Păstrați recipientul sigilat. Depozitat la loc răcoros și uscat.
- Temperatura de depozitare să nu fie sub + 5°C. Se poate depozita minim 12 luni.

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI SUPORT

În conformitate cu prevederile standardului german DIN 18356 referitor la "Lucrări de instalare parchet din lemn", suprafețele suport trebuie să fie plane, permanent uscate, curate, fără fisuri, rezistente la compresiune și tracțiune și pregătite profesionist și într-un mod adecvat lucrărilor de îmbrăcare a pardoselilor. În ceea ce privește caracteristicile stratului suport și pregătirea acestuia se vor respecta instrucțiunile tehnice ale producătorului de parchet respectiv :

- Șapă cementoasă (ZE) în cazul lipirii directe: Șapa cementoasă se va șlefui și se va aspira bine cu ajutorul unui aspirator industrial. Amorsați suprafețele poroase și absorbante cu un strat de primer RENOGRUND PU Rapid sau KLB PU 61 Rapid precum și cu epoxy bicomponent NIBOGRUND E30 sau KLB EP50/ EP52. Observați timpii de uscare. Pe substratele care sunt corespunzătoare pentru montarea pardoselilor din lemn, aplicarea primerului poate fi omisă. Pe substratele foarte denivelate sau aspre amorsați (dar cu umiditatea < 2 %CM)cu primerul universal NIBOGRUND G17 și aplicați apoi cel puțin 3 mm. de șapa autonivelantă NIBOPLAN 300 sau NIBOPLAN U, pentru nivelarea pardoselii în conformitate cu standardul german DIN 18202 referitor la "Valori de toleranță în construcția de clădiri". Pe suporturi drepte, dar cu umezeala > 2 %CM, se va aplica membrana epoxy sau PU formată din două straturi de rasină NIBOGRUND E30 sau KLB EP 50/EP52 respectiv RENOGRUND PU Rapid sau KLB PU 61 Rapid (vezi fișele tehnice).
- Șapă glisantă pe bază de sulfat de calciu (CAF) în cazul lipirii directe : Șapa se va șlefui conform instrucțiunilor emise de BEB (Bundesverband Estrich und Belag = Asociația federală a producătorilor de șape și îmbrăcări de pardoseală), după care va fi aspirată bine cu ajutorul unui aspirator industrial. Nu se va aplica grund .
- Șapă pentru asfalt turnat (GE) în cazul lipirii directe : Stratul nou de asfalt turnat (GE), presărat bine cu nisip, se va aspira atent cu ajutorul unui aspirator industrial. Nu se va aplica grund. Stratul vechi de asfalt turnat (GE) se va grundui cu NIBOGRUND EP 30 sau KLB EP50 /EP52 . În stare proaspătă se va presăra cu BOSTIK QUARZSAND (nisip cuarțos). În cazul în care tipurile de strat suport menționate mai sus nu corespund gradului de planeitate stabilit prin standardul german DIN 18202 referitor la "Valori de toleranță în construcția de clădiri", acestea vor fi pregătite prin grunduirea adecvată și aplicarea masei de șpăcluire.

PRELUCRARE

Componentele pe bază de rășină și agenți de întărire din recipientele originale sunt compatibile, aflându-se într-un raport corect de amestec. Componenta B se adaugă în întregime la componenta A (găleată) și se amestecă puternic - cel mai bine cu o mașină de amestecare corespunzător echipată - până când se obține o pasta omogenă. Apoi, adezivul se aplică pe suprafață, în limita perioadei de viabilitate a amestecului, cu ajutorul unui șpaclu cu dinți, iar elementul de îmbrăcare a pardoselii se va așeza imediat în patul de adeziv și se va fixa bine prin batere. Dacă este nevoie, capetele parchetului vor fi stabilizate prin greutate. Îndepărtați reziduurile de adeziv imediat cu ajutorul unei cârpe curate sau îmbibate în alcool. Adezivul întărit se poate îndepărta doar mecanic. A se respecta indicațiile producătorului de parchet și laminat, în special în ceea ce privește condițiile de prelucrare și caracteristicile de lipire ale tipului respectiv pardoseala.

RECIPIENT DE LIVRARE

Recipient combinat de 10 kg (componenta A + componenta B)

Nr. articol 50-00570006 – 360 kg / palet.

Consilierea noastră, verbală și scrisă, este bazată pe teste efectuate și este valabilă doar ca sugestie cu caracter neobligatoriu și nu vă exonerează de testarea proprie a produselor furnizate de către noi asupra aplicabilității acestora la procedurile și obiectivele preconizate. Aplicarea, utilizarea și prelucrarea produselor noastre, se produc în afara posibilităților noastre de control și prin urmare, sunt în întregime responsabilitatea dumneavoastră. Desigur că noi garantăm calitatea exemplară și constantă a produselor noastre. Odată cu apariția acestei noi "Fișe tehnice", cea anterioară își pierde valabilitatea !!!
Data revizuire : 11 /2012

ECO FLOOR / MAGAZIN WOODCORE

Adresa: Str. Bună Ziua, nr 25A, loc Cluj Napoca

Telefon: 0766 528 852 / 0766 223 849

Web: www.woodcore.ro